

		FORMATO			
Código: SI-PR-17-FO-12		Título: INSPECCION DE ALMACÉN DE MATPEL			
EMPRESA: POSADA PERÚ S.A.C.		ACTIVIDAD ECONOMICA: MOV. DE TIERRAS Y ALQ. DE MAQUINARIA		RUC: 20482744983	
PROYECTO:		CANTERA MOUNTAIN POWER		FECHA:	
AREA: ALMACÉN			RESPONSABLE DEL AREA: MICHAEL MELO		
OBJETIVO DE LA INSPECCIÓN: Detectar / prevenir fallas en las áreas de almacén de materiales peligrosos					
Nº	ASPECTO DE VERIFICACION	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
1	El piso del depósito de productos químicos es plano, para un manejo sencillo y seguro y evitar derrames				
2	Está suficientemente identificado y correctamente señalado las sustancias químicas				
3	Se dispone de las hojas de seguridad de todos las sustancias químicas que se utilizan				
4	Las hojas de seguridad del producto químico están ubicadas en un lugar visible en el área donde se están almacenando.				
5	Las personas que manipulan las Sustancias Químicas, cuentan con los respectivos EPP (guantes, tapabocas con cartuchos, monogafas)				
6	Conocen las personas que tienen contacto con las sustancias químicas las hojas de seguridad.				
7	Se cumplen con las indicaciones de almacenaje de las sustancias químicas expuestas en las hojas de seguridad que entregan los proveedores.				
8	Se almacenan las sustancias químicas agrupando los que tienen riesgos comunes y evitando proximidad con incompatibles.				
9	Se almacenan los productos inflamables en muebles protegidos o en recintos especiales				
10	Ofrecen suficiente resistencia física los envases de almacenamiento de sustancias químicas				
11	Ofrecen suficiente resistencia física los elementos para el aislamiento de las sustancias químicas, como estibas, contenedores y/o cajas metálicas o stands elevados.				
12	Los estantes donde se almacenan las sustancias químicas están debidamente anclados para evitar derrames.				
13	Son totalmente seguros los envases de sustancias químicas que se utilizan				
14	Los residuos de envases de productos químicos se almacenan y disponen adecuadamente por parte de los proveedores				
15	Se controla la retención en la zona de almacenamiento, en caso de fugas o derrames.				
16	Se evita transvasar productos químicos a otros envases no controlados.				
17	Se verifican la fecha de vencimiento de los productos químicos y los que se encuentren vencidos, así como los elementos que se contaminen con estos y son recogidos y dispuestos por el proveedor de manera adecuada.				
18	El Cuarto de almacenamiento cuenta con suficiente iluminación y ventilación.				
19	El cuarto de almacenamiento debe tener paredes y pisos impermeables de facil limpieza.				
20	El Cuarto de almacenamiento se debe tener estibas de plastico, para colocar los productos quimicos que quedan ubicados en el piso.				
21	Se cuenta con Kits antiderrames para controlar un evento en por derrames de Sustancias Químicas				
22	Se cuenta con minimo 1 extintor multiproposito ABC y de Gas Carbonico en caso de incendio.				
23	Se controla el acceso al espacio donde se deponen las sustancias químicas				

Nº	ASPECTO DE VERIFICACION	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
CALIFICACIÓN / CONCLUSIÓN		B	R	M	OBSERVACIÓN

Nombre y firma del responsable del
almacen

Nombre y firma del inspector